



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Descripción:

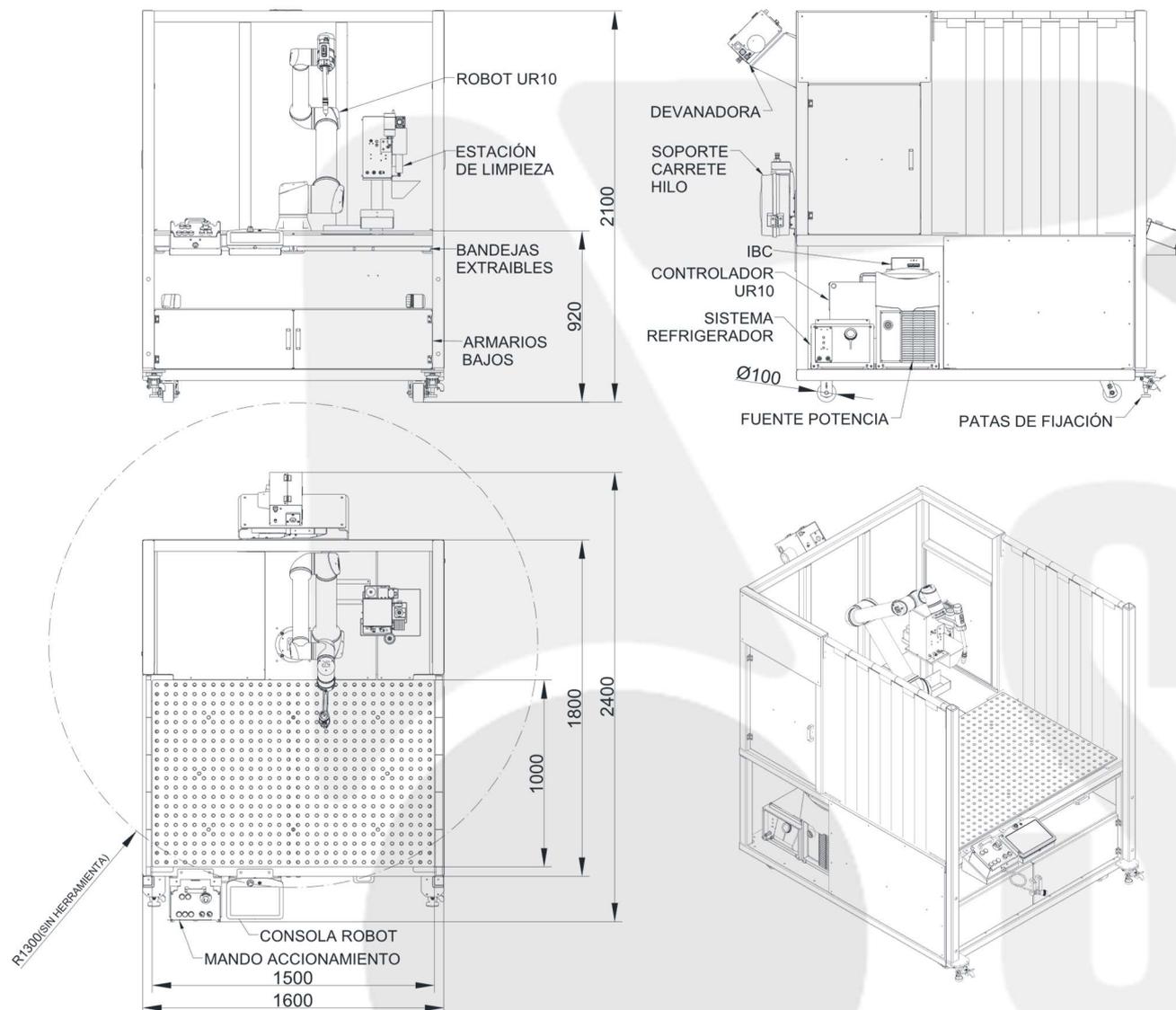
Estación robotizada de soldadura con robot colaborativo. Autoportante. Totalmente compacta con todos los elementos integrados.

### Uso:

Indicada para centros de producción, industrialización de series y preseries, laboratorios de prototipos.

Características	Descripción
Equipamiento de soldadura	SYNERBOT 4000 ADVANCED *
Sistema de refrigeración	WCS 520
Pack tecnologías de arco Synerweld	COMPLETO
Intensidad máxima de soldadura	400 A
Tensión de alimentación de equipo	3 Ph. 400 V
Sistema de arrastre de hilo	Power track F1
Interface de comunicación	IBC-5000 Ethernet
Robot de soldadura. Posibilidades	UR 10e / UR 10 CB *
Sistema liberación de ejes	Mediante disco de control
Funda protección del robot	Si
Software Tecnología de soldadura	UR CAP SynerBot welding Technology
Tensión de alimentación de Robot	1Ph- 230 V
Alcance de Robot	1300 mm sin herramienta
Antorcha de soldadura	Refrigerada EDR EBOT 40W 22° *
Unidad de limpieza de antorcha	Estación de limpieza EDR CS2
Tamaño de área de trabajo	1500x1000 mm
Características de tablero de trabajo	Siegmund indexado. Diam. de orificios 16 mm

\* Otras configuraciones bajo demanda



### Caracterización del diseño de la célula

- Sistema robusto y resistente.
- Incorpora placa perforada SIEGMUND de acero plasma-nitrurado de 1500x1000mm de superficie y matriz de agujeros de Ø16 a una distancia de 50mm entre ellos
- Dimensiones reducidas para fácil transporte y colocación
- Dispone de dos ruedas fijas y dos ruedas móviles con freno, además de dos patas de fijación.
- Gracias a su diseño, los componentes, como la máquina de soldar, el sistema de refrigeración y el controlador del robot, quedan totalmente protegidos de golpes y salpicaduras.
- Incorpora sistema de lamas inactivas de protección
- Incorpora bandejas deslizantes de recogida de escoria.
- Incorpora soportes móviles y ergonómicos de mandos de control y programación.
- Incorpora cajones para almacenamiento de consumibles y herramientas.

