

Descripción:

El Sistema **CapBot** de Monitorización de Datos de Soldadura, permite el **registro de datos reales de soldadura y visualización estadística** en un panel web en tiempo real (dashboard).

El sistema consta de un equipo **hardware** y un paquete de **software** que, si es necesario, puede adaptarse a los requerimientos precisos del usuario. Numerosas funcionalidades añadidas están disponibles. El equipo técnico de SynerBot puede formar y dar soporte a desarrollos de cliente, o realizar proyectos completos llaves mano, como servicios complementarios.

Ventajas principales:

- Registro de datos reales de cada soldadura.
- Esencial para generar **Certificados de Calidad según WPS**.
- Control y mejora continua de la calidad de soldadura
- Trazado de no conformidades
- Estadísticas con márgenes de productividad por célula
- Análisis de costos en función de horas, por equipo, por pieza, etc.
- Facilidad de uso, instalación y modificación de funcionalidades.
- Integrible en armario eléctrico (carril DIN)

Funciones:

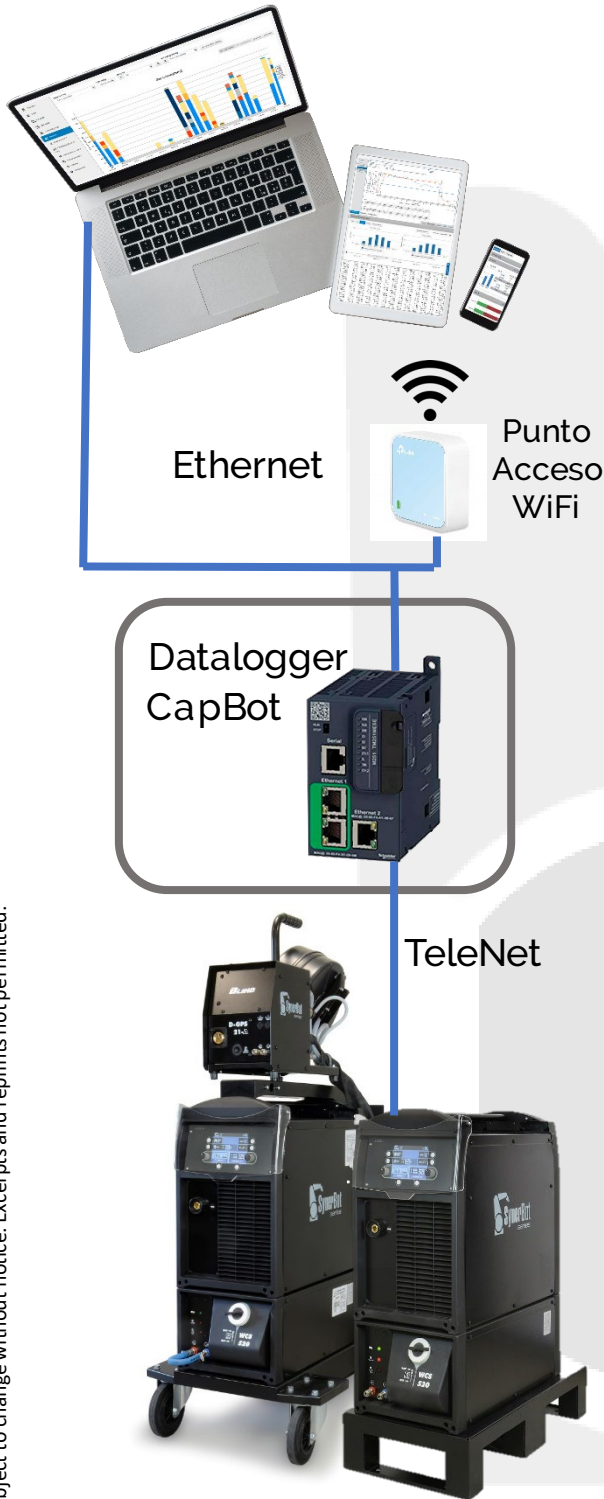
- Acceso a todos los servicios desde PC (ethernet cableado) o dispositivo móvil (punto de acceso WiFi)
- Panel web en tiempo real con gráficas estadísticas (dashboard), accesible mediante cualquier explorador de Internet
- Acceso FTP a los archivos de registro.
- Posibilidad de envío periódico de los registros por email o a servidor local (funcionalidad avanzada).
- Posibilidad de envío de alertas por email, MQTT y otros medios telemáticos (funcionalidad avanzada).

Datos básicos registrados:

- Comienzo de ciclo. Hora
- Evento: Fallo de robot
- Job de soldadura
- Programa de soldadura
- Velocidad de Hilo
- Corrección longitud de arco
- Voltaje de soldadura
- Intensidad de soldadura
- Corrección inductancia
- Momento Formación de arco
- Momento proceso activo
- Momento de corriente principal
- Evento: fuente de potencia preparada
- Evento: Fallo de robot
- Evento: Comunicación OK
- Evento: Número de error

Elementos incluidos y accesorios recomendados:

- Equipo Hardware similar a PLC (carril DIN)
- Fuente Alimentación 24Vdc (carril DIN)
- Cable de conexión a Máquina de Soldadura (bus TeleNet)
- Punto de acceso WiFi (accesorio opcional)
- Switch Ethernet (accesorio opcional).
- Cable Ethernet (accesorio opcional).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|------------------------|
| Referencia | 0000000 |
| Alimentación | 24Vdc, 500mA |
| Conexión a máquina | Bus TeleNet |
| Conexión de control | Ethernet |
| Captura de entradas y señales adicionales | Disponible (consultar) |