

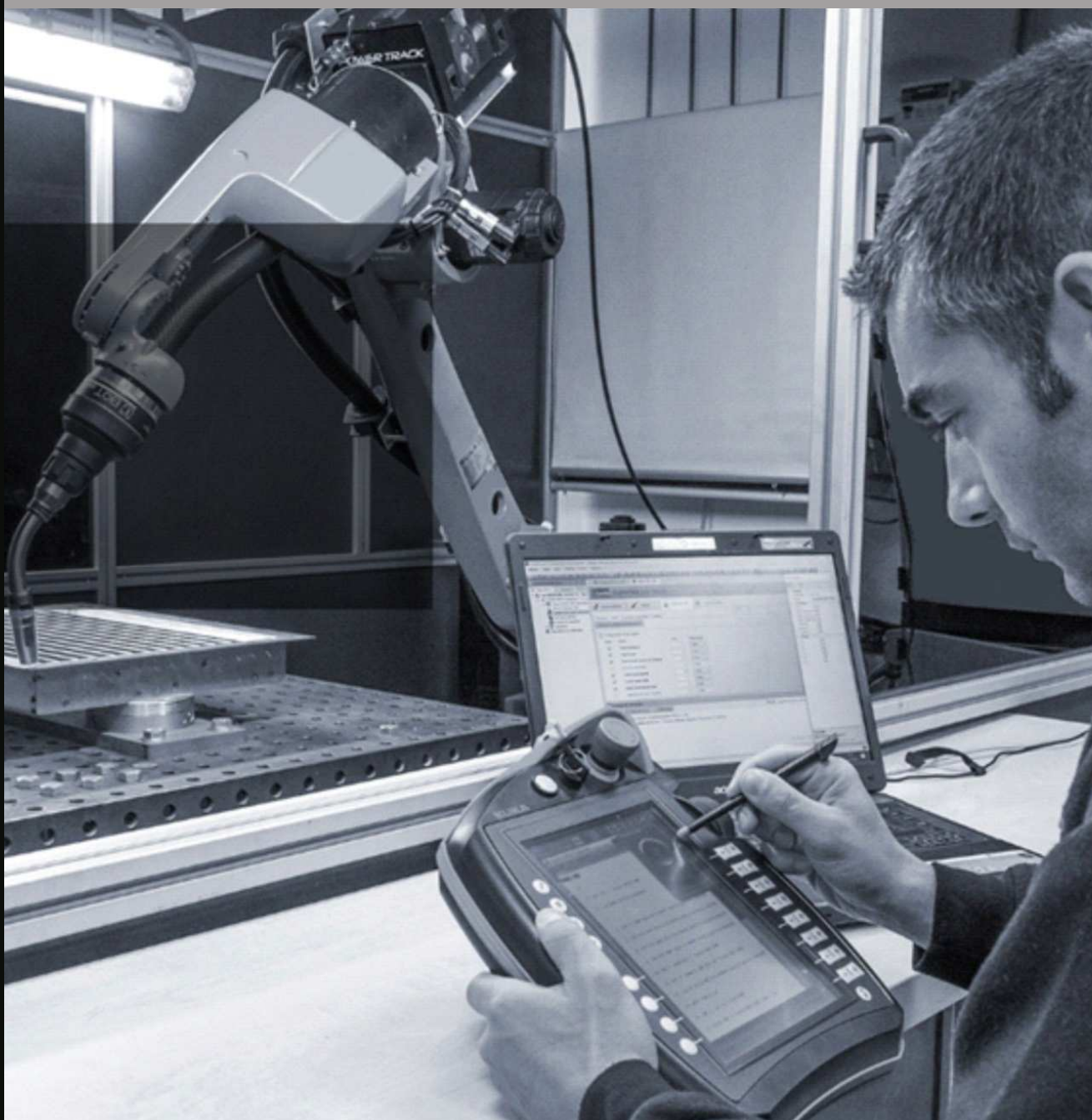


SYNERBOT SERVICE

DEFECTOLOGÍA

Aplicada a procesos de soldadura y control de calidad

FORMACIÓN



DEFECTOLOGÍA

OBJETIVOS

- Identificar defectos de soldadura.
- Conocer posibles soluciones asociadas a cada defecto.

CONTENIDOS

- Principios fundamentales.
 - Soldabilidad.
 - Zona afectada térmicamente.
- Defectos de soldadura.
 - Exceso de penetración.
 - Falta de penetración.
 - Rechupe de raíz.
 - Geometría de cordón incorrecta.
 - Mordeduras.
 - Grietas y fisuras.
 - Porosidad.
 - Proyecciones.
 - Inclusiones sólidas.
- Errores en los empalmes de cordón.
 - Preparación de pieza.
- Ensayos no destructivos.
- Recomendaciones para aplicar un seguimiento de producción.

DURACIÓN

- 18 HORAS.

PARTICIPANTES

- Responsables de calidad.
- Técnicos de producción.
- Programador de celdas robotizadas.

Nº participantes recomendados: 4.